

Organizzazione: Agazzi Giancarlo S.r.l. 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo Elenco mezzi produttivi e di controllo	Mod. 06.A	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 1 di 6
		Rev. 11	

fresatura

Modello	asse X	asse Y	asse Z	asse A	asse B	Supporto utensile
Centro di lavoro verticale CNC – MAZAK Mod. VTC800/30SR – 5 assi con testa inclinabile automatica e tavola girevole in continuo	3000	800	720	± 110°	± 360°	ISO40
Centro di lavoro verticale CNC – SIGMA Mod. TANDEM 5A– 5 assi con cambio tavola automatico + sistema tandem	2x1500 1x2100	700	950	±110°	± 360°	ISO40
Centro di lavoro verticale CNC – DOOSAN Mod. DNM750-II con tavola girevole in continuo	1630	762	650	/	± 360°	ISO40
Centro di lavoro verticale CNC – MAZAK Mod. VCS530C	1050	530	510	/	/	ISO40
Centro di lavoro verticale CNC – DOOSAN Mod. DVF5000 – 5 assi con caricatore AWC 8 pallet	625	450	400	- 30° + 110°	± 360°	HSK63
Centro di lavoro verticale CNC – MAZAK Mod. VARIAXIS C-600 – 5 assi con cambio tavola automatico	650	550	530	- 30° + 120°	± 360°	ISO40



fresatura di grande formato

Modello	asse X	asse Y	asse Z	asse A	asse C	Supporto utensile
Fresatrice verticale CNC – FPT Mod. DINOX350 IAT – 5 assi	3500	2500	1300	±185°	±270°	HSK-A100



tornitura

Modello	Diametro Tornibile	Lunghezza Tornibile
Tornio CNC – MAZAK – Mod. SL 500 M con mandrini motorizzati ed asse 'C' continuo	910	2075
Tornio CNC – MCM – Mod. ATL465x2000 con mandrini motorizzati ed asse 'C' continuo	940	1500
Tornio tradizionale – MCM – Mod. TC300	600	1500
Tornio CNC – MAZAK – Mod. NEXUS 250-II-MY con mandrini motorizzati, asse 'C' in continuo e asse Y	350	504
Tornio CNC – MAZAK – Mod. NEXUS 250-II-M con mandrini motorizzati ed asse 'C' continuo e controllato	350	504
Tornio a pinza – SCHAUBLIN	/	/



tornitura / fresatura multitasking

Modello	asse X	asse Y	asse Z	asse B	asse C	Supporto utensile
Multi-tasking CNC – MAZAK Mod. INTEGREX i-400 x 1500 – 5 assi	615	250	1585	±110°	± 360°	CAPTO C6



rettifica

Modello	Campo di lavoro
Rettifica tangenziale – ROSA Mod. IRON 12.6	1250 x 610 x 480



Organizzazione: Agazzi Giancarlo S.r.l. 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo Elenco mezzi produttivi e di controllo	Mod. 06.A	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 2 di 6
		Rev. 11	

taglio laser

Modello	Campo di lavoro – Potenza
Impianto di taglio laser – BYSTRONIC Mod. BYSTAR 3015 con sistema a tavole intercambiabili e asse di rotazione CNC per la lavorazione di tubi	3000 x 1500 – 3000 W (tubi Ø15-315)

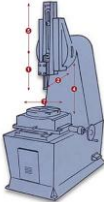


foratura EDM

Modello	Campo di lavoro
Foratrice EDM Manual Mod. SY3545	450 x 350 x 350 mm (Dim. Foro 0,3 – 3 mm)



Macchine per le lavorazioni complementari

	Modello	Campo di lavoro
	Macchina stozzatrice CAM – Mod. SAC200	/
	Macchina levigatrice / satinatrice VOLPATO – Mod. LBO-60/G	2500 x 1000 x 680 mm
	Segatrice a nastro CNC BTM – Mod. 360 CNC TC	Tondo max Ø 350 mm
	Segatrice a nastro manuale BIANCO – Mod. 280 M60 SA	Tondo max Ø 220 mm
	Segatrice a disco manuale PEDRAZZOLI – Mod. SUPER BROWN SPECIAL	Tondo max Ø 150 mm
	Smussatrice OMCA	/
	Pressa idraulica 20 Ton OMCN	/
	Pressa idraulica 100 Ton AEM3	/
	Trapano a colonna EMA	/
	Trapani sensitivi SERRMAC	/
	Maschiatrici SARA	/
	Saldatrice a punti (puntatrice) CEA – NKLP 2.0	/
	Saldatrice a filo THYROWELD 450 + caricatore SECOFIL 4 mm	/
	Saldatrice a TIG MIGATRONIC – Mod. PILOT 2400	/
	Saldatrice a TIG LORCH – Mod. T220 DC con unità WVK6	/

Organizzazione: Agazzi Giancarlo S.r.l. 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo Elenco mezzi produttivi e di controllo	Mod. 06.A	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 3 di 6
		Rev. 11	

Macchine per marcatura dei metalli



Modello	Caratteristiche generali
Marcatrice Laser AUTOMATOR – Mod. L-REGINA-20W	Area di marcatura : 110 x 110 mm
Marcatrice a micropercussione FLEXMARK – Mod. COMBINATA	Area di marcatura : 110 x 50 mm
Marcatrice ad impatto (stampigliatrice) BERMA – Mod. MC60M	/
Vibropenna BRENNENSTUHL – SIGNOGRAPH 25	/
Penna elettrica LTF – Mod. 298	/



Macchine per la finitura dei metalli

Modello	Caratteristiche generali
Vibratore / Burattatore NICEM – Mod. VIB.180.SM	Canale larghezza 280 mm – profondità 450 mm
Pallinatrice NORBLAST – Mod. FN31	Piano di lavoro dim. 1000 x 600 mm
Vibratrici orbitali RUPES – Mod. SS70	/
Levigatrice a nastro + pulitrice ACETI – Mod. 05	/
Macchina levigatrice / satinatrice VOLPATO – Mod. LBO-60/G	2500 x 1000 x 680 mm

Apparecchi per la misura e registrazione utensili



Modello	Caratteristiche generali
Presetting utensile con sistema di visione SPERONI – Mod. STP Magis 500	Campo misurabile: Ø 350 x 500 Concentricità mandrino: 0.001 mm T.I.R. @ 300 mm: < 0.005 mm (T.I.R. = Total Indicator Reading)
Proiettore di profili motorizzato PIAZZA	Campo misurabile: Ø 500 x 650 Magnificazione: 50x Risoluzione: 0.01 mm

Organizzazione: Agazzi Giancarlo S.r.l. 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo Elenco mezzi produttivi e di controllo	Mod. 06.A	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 4 di 6
		Rev. 11	

Macchine per lo stoccaggio componenti meccanici/commerciali



Modello	Caratteristiche generali
Magazzino verticale automatico SYSTEM LOGISTICS – Mod. MODULA F500	Nr. 82 cassette dim. 2580 x 680 Portata : 500 kg/cassetto
Magazzino verticale automatico KARDEX – Mod. SHUTTLE	Nr. 70 cassette dim. 3000 x 700 Portata : 250 kg/cassetto
Magazzino verticale automatico FERRETTO – Mod. VERTIMAG EF	Nr. 50+50 cassette dim. 3050 x 840 Portata : 800 kg/cassetto

Macchine per l'archiviazione disegni e documenti cartacei

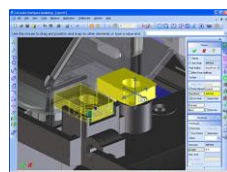
Modello	Caratteristiche generali
Magazzino verticale automatico BERTELLO – mod. EUROT 5406	Nr. 26 cassette dim. 1710 (520 faldoni) Portata : 100 kg/cassetto

Macchine per la distribuzione degli utensili al reparto produttivo

Modello	Caratteristiche generali
Magazzino automatico DAINT – mod. TOOLMAT24	Nr. 432 celle q.tà 2 macchine
Magazzino automatico CRIBMASTER – mod. ProStock	Nr. 504 celle q.tà 1 macchina



Sistemi Hardware e Software



Modello	Caratteristiche generali
Server di rete	Piattaforma Windows server 2016
Software Antivirus	Symantec© EndPoint Protection
Software Gestionale Amministrazione	Prodware (Elabora)
Software Gestionale Produzione	Crono (Briasoft)
Software CAD 3D	SOLIDWORKS (Dassault Systèmes©) CREO ELEMENTS/DIRECT MODELING (PCT©)
Software CAD 2D	CREO ELEMENTS/DIRECT DRAFTING (PCT©) DRAFTSIGHT (Dassault Systèmes©)
Software CAM 3D con pacchetti per lavorazioni di pale e giranti	HYPERMILL / HYPERTURN (Open Mind©)
Software CAM 2½D	PACW (S.A. Informatica)
Software di preventivazione	LeanCOST (Hyperlean)

Macchine ed impianti ausiliari



Modello	Caratteristiche generali
Impianto di climatizzazione ambiente di lavoro (reparto produzione)	CARRIER / SABIANA
Impianto di climatizzazione ambiente di lavoro (sala metrologica)	DAIKIN

Organizzazione: Agazzi Giancarlo S.r.l. 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo Elenco mezzi produttivi e di controllo	Mod. 06.A	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 5 di 6
		Rev. 11	



Macchina di misura tridimensionale CNC

Modello :	ZEISS ACCURA II 9/16/8
Campo di misura :	900 x 1600 x 800 mm
Ingombro max. pezzo :	1260 x 2340 x 864 mm (kg 1500)
Accuratezza di misura :	MPE _E (ISO 10360/2) : 1,2+L/350 µm
	MPE _P (ISO 10360/2) : 1,4 µm
Ripetibilità :	MPL R0 (ISO 10360/2) : 1.2 µm
Software :	CALYPSO (Misurazione)
	PiWeb (Statistica)



Braccio di misura tridimensionale / [Portable Arm Coordinate Measuring Machine](#)

Modello :	ROMER ABSOLUTE ARM RA-7525-2
Campo di misura :	2.5 m / 8.2 ft.
Ripetibilità punto :	± 0.020 mm / 0.0008 in
Accuratezza volumetrica :	± 0.029 mm / 0.0011 in
Software :	PCDMIS CAD++ PROBING

All specifications according to B89.4.22 and VDI/VDE 2617-9



Apparecchiatura di misura verticale - Altimetro

Modello	Caratteristiche generali	
TESA Mod. MICRO-HITE PLUS M 600	Campo di Misura	615 mm
	Precisione di Misura	$U (\mu m) = 2 + 3 * L(mm) / 1000$
	Risoluzione	0,001 mm
MITUTOYO Mod. LH-600E	Campo di Misura	600 mm
	Precisione di Misura	$U (\mu m) = 1.1 + 0.6 * L(mm) / 600$
	Risoluzione	0,001 mm



Apparecchiatura per la misurazione di durezza - Durometro

Modello : ERNST AT 130 AR-T	
Campo di misura :	scala HRC – HRB – HB – HV
Risoluzione :	1 (quadrante analogico)

Organizzazione: Agazzi Giancarlo S.r.l. 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo Elenco mezzi produttivi e di controllo	Mod. 06.A	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 6 di 6
		Rev. 11	

Strumento di misura della rugosità - Rugosimetro



Modello : Mitutoyo SJ-210

Corsa di misura (asse X):	17.5 mm
Campo di misura	- 200 µm / + 160 µm
Campo di misura / risoluzione :	360 µm / 0.02 µm ; 100 µm / 0.006 µm 25 µm / 0.002 µm
Misurazioni consentite	Ra, Rc, Ry, Rz, Rq, Rt, Rmax, Rp, Rv, R3z, Rsk, Rku, RPc, Rsm, Rmax, Rz1max ed altre

misura spessori di rivestimento - spessimetro

Modello	Caratteristiche generali	
Mod. CM 8826FN	Campo di Misura	0~1250 µm
	Precisione di Misura	± 1~3%n (min. ± 2,5 µm)
	Risoluzione	0,1 µm (0~99,9 µm) - 1 µm (>100 µm)



misura del grado di vuoto - vacuometro

Modello	Caratteristiche generali	
WIKA Mod. CPH6200	Campo di Misura	sensore n.1 = 0 - 400 mbar sensore n.2 = 0 - 1000 mbar
	Precisione di Misura	sensore n.1 = 0,4 mbar sensore n.2 = 1,0 mbar
	Risoluzione	sensore n.1 = 0,1 mbar sensore n.2 = 1,0 mbar
TESTO Mod. 552	Campo di Misura	Da 0 a 26,66 mbar
	Precisione	±(10 micron + 10 % del v.m.) (100 a 1000 micron)
	Risoluzione	1 micron (0 a 1000 micron) / 10 micron (1000 a 2000 micron) / 100 micron (2000 a 5000 micron)
SMC Mod. PPA100	Campo di Misura	Da -1 a 10 bar
	Precisione	+/- 0.22 bar
	Risoluzione	0.1 bar



Strumentazione di misura

Tipologia	
Calibri a corsoio	Tamponi lisci
Calibri di profondità	Tamponi filettati
Piani di riscontro	Alesametri
Goniometri	Blocchetti piani paralleli Johanson
Micrometri (int./est.)	Comparatori