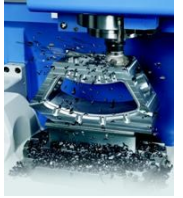


Organizzazione:  <b>Agazzi Giancarlo S.r.l.</b>  Via dei Crederi 336 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo  <b>Elenco mezzi produttivi e di controllo</b>	Mod. <b>06.A</b>
		Rif. Sez. MQ 06      Pag. 1 di 6
		Rev. 09

### fresatura

Modello	asse X	asse Y	asse Z	asse A	asse B	Supporto utensile
<b>Centro di lavoro verticale CNC – MAZAK Mod. VTC800/30SR – 5 assi con testa inclinabile automatica e tavola girevole in continuo</b>	3000	800	720	± 110°	± 360°	ISO40
<b>Centro di lavoro verticale CNC – SIGMA Mod. TANDEM 5A– 5 assi con cambio tavola automatico + sistema tandem</b>	2x1500 1x2100	700	950	±110°	± 360°	ISO40
<b>Centro di lavoro verticale CNC – DOOSAN Mod. DNM750-II con tavola girevole in continuo</b>	1630	762	650	/	± 360°	ISO40
<b>Centro di lavoro verticale CNC – MAZAK Mod. VCS530C</b>	1050	530	510	/	/	ISO40
<b>Centro di lavoro verticale CNC – DOOSAN Mod. DVF5000 – 5 assi con caricatore AWC 8 pallet</b>	625	450	400	- 30° + 110°	± 360°	HSK63
<b>Centro di lavoro verticale CNC – MAZAK Mod. VARIAXIS 630 – 5 assi con cambio tavola automatico</b>	630	765	510	+ 30° - 120°	± 360°	ISO40



### fresatura di grande formato

Modello	asse X	asse Y	asse Z	asse A	asse C	Supporto utensile
<b>Fresatrice verticale CNC – FPT Mod. DINOX350 IAT – 5 assi</b>	3500	2500	1300	±185°	±270°	HSK-A100



### tornitura

Modello	Diametro Tornibile	Lunghezza Tornibile
<b>Tornio CNC – MAZAK – Mod. SL 500 M con mandrini motorizzati ed asse 'C' continuo</b>	910	2075
<b>Tornio CNC – MCM – Mod. ATL465x2000 con mandrini motorizzati ed asse 'C' continuo</b>	940	1500
<b>Tornio tradizionale – MCM – Mod. TC300</b>	600	1500
<b>Tornio CNC – MAZAK – Mod. NEXUS 250-II-MY con mandrini motorizzati, asse 'C' in continuo e asse Y</b>	350	504
<b>Tornio CNC – MAZAK – Mod. NEXUS 250-II-M con mandrini motorizzati ed asse 'C' continuo e controllato</b>	350	504
<b>Tornio a pinza – SCHAUBLIN</b>	/	/



### tornitura / fresatura multitasking

Modello	asse X	asse Y	asse Z	asse B	asse C	Supporto utensile
<b>Multi-tasking CNC – MAZAK Mod. INTEGREGEX i-400 x 1500 – 5 assi</b>	615	250	1585	±110°	± 360°	CAPTO C6



### rettifica

Modello	Campo di lavoro
<b>Rettifica tangenziale – ROSA Mod. IRON 12.6</b>	1250 x 610 x 480



<b>Organizzazione:</b>  <b>Agazzi Giancarlo S.r.l.</b>  Via dei Crederi 336 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	<b>Modulo</b>  <b>Elenco mezzi produttivi</b> <b>e di controllo</b>	<b>Mod. 06.A</b>	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 2 di 6
		Rev. 09	

### taglio laser

Modello	Campo di lavoro – Potenza
<b>Impianto di taglio laser – BYSTRONIC</b> <b>Mod. BYSTAR 3015 con sistema a tavole intercambiabili e asse di rotazione CNC per la lavorazione di tubi</b>	3000 x 1500 – 3000 W ( tubi Ø15-315 )

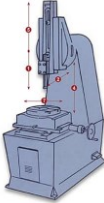















### foratura EDM

Modello	Campo di lavoro
<b>Foratrice EDM Manual</b> <b>Mod. SY3545</b>	450 x 350 x 350 mm (Dim. Foro 0,3 – 3 mm)



### Macchine per le lavorazioni complementari

Modello	Campo di lavoro
 <b>Macchina stozzatrice</b> <b>CAM – Mod. SAC200</b>	/
 <b>Macchina levigatrice / satinatrice</b> <b>VOLPATO – Mod. LBO-60/G</b>	2500 x 1000 x 680 mm
 <b>Segatrice a nastro CNC</b> <b>BTM – Mod. 360 CNC TC</b>	Tondo max Ø 350 mm
 <b>Segatrice a nastro manuale</b> <b>BIANCO – Mod. 280 M60 SA</b>	Tondo max Ø 220 mm
 <b>Segatrice a disco manuale</b> <b>PEDRAZZOLI – Mod. SUPER BROWN SPECIAL</b>	Tondo max Ø 150 mm
 <b>Smussatrice</b> <b>OMCA</b>	/
 <b>Pressa idraulica 20 Ton</b> <b>OMCN</b>	/
 <b>Pressa idraulica 100 Ton</b> <b>AEM3</b>	/
 <b>Trapano a colonna</b> <b>EMA</b>	/
 <b>Trapani sensitivi</b> <b>SERRMAC</b>	/
 <b>Maschiatrici</b> <b>SARA</b>	/
 <b>Saldatrice a punti ( puntatrice )</b> <b>CEA – NKLP 2.0</b>	/
 <b>Saldatrice ad elettrodo</b> <b>PACAR</b>	/
 <b>Saldatrice a TIG</b> <b>MIGATRONIC – Mod. PILOT 2400</b>	/

Organizzazione:  <b>Agazzi Giancarlo S.r.l.</b>  Via dei Crederi 336 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	Modulo  <b>Elenco mezzi produttivi e di controllo</b>	Mod. <b>06.A</b>	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 3 di 6
		Rev. 09	

### Macchine per marcatura dei metalli



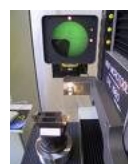
Modello	Caratteristiche generali
<b>Marcatrice Laser AUTOMATOR – Mod. L-REGINA-20W</b>	Area di marcatura : 110 x 110 mm
<b>Marcatrice a micropercussione TECHNOMARK – Mod. MULTI 4</b>	Area di marcatura : 110 x 50 mm
<b>Marcatrice ad impatto ( stampigliatrice ) BERMA – Mod. MC60M</b>	/
<b>Vibropenna BRENNENSTUHL – SIGNOGRAPH 25</b>	/
<b>Penna elettrica LTF – Mod. 298</b>	/



### Macchine per la finitura dei metalli

Modello	Caratteristiche generali
<b>Vibratore / Burattatore NICEM – Mod. VIB.180.SM</b>	Canale larghezza 280 mm – profondità 450 mm
<b>Pallinatrice NORBLAST – Mod. FN31</b>	Piano di lavoro dim. 1000 x 600 mm
<b>Vibratici orbitali RUPES – Mod. SS70</b>	/
<b>Levigatrice a nastro + pulitrice ACETI – Mod. 05</b>	/

### Apparecchi per la misura e registrazione utensili



Modello	Caratteristiche generali
<b>Presetting utensile con sistema di visione SPERONI – Mod. STP Magis 500</b>	Campo misurabile: Ø 350 x 500 Concentricità mandrino: 0.001 mm T.I.R. @ 300 mm: < 0.005 mm (T.I.R. = Total Indicator Reading)
<b>Proiettore di profili motorizzato PIAZZA</b>	Campo misurabile: Ø 500 x 650 Magnificazione: 50x Risoluzione: 0.01 mm

<b>Organizzazione:</b>  <b>Agazzi Giancarlo S.r.l.</b>  Via dei Crederi 336 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	<b>Modulo</b>  <b>Elenco mezzi produttivi e di controllo</b>	<b>Mod. 06.A</b>	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 4 di 6
		Rev. 09	

### Macchine per lo stoccaggio componenti meccanici/commerciali



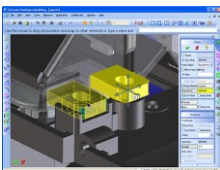
Modello	Caratteristiche generali
<b>Magazzino verticale automatico SYSTEM LOGISTICS – Mod. MODULA F500</b>	Nr. 82 cassette dim. 2580 x 680 Portata : 500 kg/cassetto
<b>Magazzino verticale automatico KARDEX – Mod. SHUTTLE</b>	Nr. 70 cassette dim. 3000 x 700 Portata : 250 kg/cassetto
<b>Magazzino verticale automatico FERRETTO – Mod. VERTIMAG EF</b>	Nr. 50+50 cassette dim. 3050 x 840 Portata : 800 kg/cassetto

### Macchine per l'archiviazione disegni e documenti cartacei

Modello	Caratteristiche generali
<b>Magazzino verticale automatico BERTELLO – mod. EUROT 5406</b>	Nr. 26 cassette dim. 1710 ( 520 faldoni ) Portata : 100 kg/cassetto

### Macchine per la distribuzione degli utensili al reparto produttivo

Modello	Caratteristiche generali
<b>Magazzino automatico DAINT – mod. TOOLMAT24</b>	Nr. 432 celle q.tà 2 macchine



### Sistemi Hardware e Software

Modello	Caratteristiche generali
<b>Server di rete con nr. 12 utenti di rete</b>	Piattaforma Windows server 2016
<b>Software Antivirus</b>	Symantec© EndPoint Protection
<b>Software Gestionale</b>	Prodware ( Elabora )
<b>Software CAD 3D</b>	SOLIDWORKS ( Dassault Systèmes© ) CREO ELEMENTS/DIRECT MODELING ( PCT© )
<b>Software CAD 2D</b>	CREO ELEMENTS/DIRECT DRAFTING ( PCT© ) DRAFTSIGHT ( Dassault Systèmes© )
<b>Software CAM 3D con pacchetti per lavorazioni di pale e giranti</b>	HYPERMILL / HYPERTURN ( Open Mind© )
<b>Software CAM 2½D</b>	PACW ( S.A. Informatica )
<b>Software di preventivazione</b>	LeanCOST ( Hyperlean )

### Macchine ed impianti ausiliari



Modello	Caratteristiche generali
<b>Impianto di climatizzazione ambiente di lavoro ( reparto produzione )</b>	CARRIER / SABIANA
<b>Impianto di climatizzazione ambiente di lavoro ( sala metrologica )</b>	HIROSS

<b>Organizzazione:</b>  <b>Agazzi Giancarlo S.r.l.</b>  Via dei Crederi 336 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	<b>Modulo</b>  <b>Elenco mezzi produttivi e di controllo</b>	<b>Mod. 06.A</b>	
		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 5 di 6
			Rev. 09



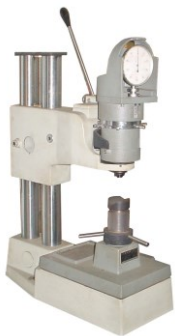
### Macchina di misura tridimensionale CNC

<b>Modello :</b>	<b>ZEISS ACCURA II 9/16/8</b>
Campo di misura :	900 x 1600 x 800 mm
Ingombro max. pezzo :	1260 x 2340 x 864 mm ( kg 1500 )
Accuratezza di misura :	MPE <sub>E</sub> (ISO 10360/2) : 1,2+L/350 µm MPE <sub>P</sub> (ISO 10360/2) : 1,4 µm
Ripetibilità :	MPL R0 (ISO 10360/2) : 1.2 µm
Software :	CALYPSO (Misurazione) PiWeb (Statistica)



### Apparecchiatura di misura verticale - Altimetro

Modello	Caratteristiche generali	
<b>TESA</b> <b>Mod. MICRO-HITE PLUS M 600</b>	Campo di Misura	615 mm
	Precisione di Misura	$U (\mu\text{m}) = 2 + 3 * L(\text{mm}) / 1000$
	Risoluzione	0,001 mm
<b>MITUTOYO</b> <b>Mod. LH-600E</b>	Campo di Misura	600 mm
	Precisione di Misura	$U (\mu\text{m}) = 1.1 + 0.6 * L(\text{mm}) / 600$
	Risoluzione	0,001 mm



### Apparecchiatura per la misurazione di durezza - Durometro

<b>Modello : ERNST AT 130 AR-T</b>	
Campo di misura :	scala HRC – HRB – HB - HV
Risoluzione :	1 ( quadrante analogico )



### Strumento di misura della rugosità - Rugosimetro

<b>Modello :</b>	<b>Mitutoyo SJ-210</b>
Corsa di misura (asse X):	17.5 mm
Campo di misura	- 200 µm / + 160 µm
Campo di misura / risoluzione :	360 µm / 0.02 µm ; 100 µm / 0.006 µm 25 µm / 0.002 µm
Misurazioni consentite	Ra, Rc, Ry, Rz, Rq, Rt, Rmax, Rp, Rv, R3z, Rsk, Rku, R <sub>Pc</sub> , R <sub>sm</sub> , R <sub>max</sub> , Rz1max ed altre

<b>Organizzazione:</b>  <b>Agazzi Giancarlo S.r.l.</b>  Via dei Crederi 336 24045 FARA GERA D'ADDA (BG)	<b>Modulo</b>		<b>Mod. 06.A</b>	
	<b>Elenco mezzi produttivi e di controllo</b>		Rif. Sez. MQ 06	Pag. 6 di 6
	Rev. 09			

### misura spessori di rivestimento - spessimetro

Modello	Caratteristiche generali	
<b>Mod. CM 8826FN</b>	Campo di Misura	0~1250 µm
	Precisione di Misura	± 1~3%n ( min. ± 2,5 µm )
	Risoluzione	0,1 µm ( 0~99,9 µm ) - 1 µm ( >100 µm )



### misura del grado di vuoto - vacuometro

Modello	Caratteristiche generali	
<b>WIKA Mod. CPH6200</b>	Campo di Misura	seniore n.1 = 0 - 400 mbar seniore n.2 = 0 - 1000 mbar
	Precisione di Misura	seniore n.1 = 0,4 mbar seniore n.2 = 1,0 mbar
	Risoluzione	seniore n.1 = 0,1 mbar seniore n.2 = 1,0 mbar
<b>TESTO Mod. 552</b>	Campo di Misura	Da 0 a 26,66 mbar
	Precisione	±(10 micron + 10 % del v.m.) (100 a 1000 micron)
	Risoluzione	1 micron (0 a 1000 micron) / 10 micron (1000 a 2000 micron) / 100 micron (2000 a 5000 micron)
<b>SMC Mod. PPA100</b>	Campo di Misura	Da -1 a 10 bar
	Precisione	+/- 0.22 bar
	Risoluzione	0.1 bar



### Strumentazione di misura

Tipologia	
Calibri a corsoio	Tamponi lisci
Calibri di profondità	Tamponi filettati
Piani di riscontro	Alesametri
Goniometri	Blocchetti piani paralleli Johanson
Micrometri ( int./est. )	Comparatori